



aczel[®]
...Since 1986

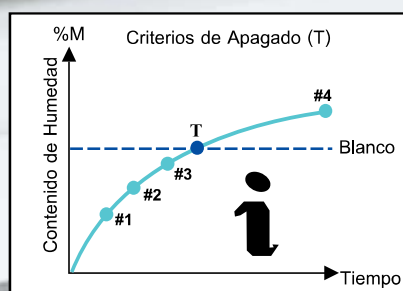
El intransigente analizador de humedad halógeno
Principio de 'Pérdida al Secado'.



Solución Simplificada

www.aczel.com





Confiabilidad:

El resultado confiable depende de la metodología correcta. Seleccione la función **inteligente**, ingrese el valor de referencia y el tiempo máximo. La MB calcula aprisa los criterios de apagado adecuados para que coincidan con el valor de referencia hasta el último decimal. Puede guardar este parámetro como método.

Inteligente desarrolla eficazmente su método y le ahorra tiempo en cualquier área donde se analicen diferentes productos por su contenido de humedad. Nunca podría coincidir con su valor de referencia con tanta precisión.

Calentamiento ultra veloz y uniforme

La lámpara halógena circular de diseño exclusivo y los reflectores aseguran un sumamente rápido calentamiento, acortan el tiempo de medición. La bien diseñada cámara de calentamiento asegura un calentamiento uniforme para lograr resultados exactos con reproducibilidad excepcional.



Brillante sensor monotech con precisión analítica

El sobresaliente desempeño de medición de la serie MB se basa en la brillante Tecnología MONOTECH de pesaje analítico. La cuarta posición decimal no se muestra, pero se mide y utiliza en el cálculo de resultados de alta precisión, ofrece la más alta seguridad de medición.

Exacto e reproducible

Conformidad e almacén de datos

METHODWISE 01: BABY FOOD	
STATISTICS	LAST RESULT: 672.0 %AM
	LAST TIME: 20.5 MIN
	NO. OF ANALYS. Y: 50
	MEAN X: 673.8 %AM
	STD. DEV. S: 5.2 %AM
BACK	UP DOWN

MENU METHODS		CONF
METHODS	PASSWORD: *	
BACK	DEL	0-9 ABC

Una solución astuta con
abundante almacén de
datos y estadísticas

Protección con contraseña

La protección con contraseña previene el acceso no autorizado a los datos almacenados y las alteraciones de los parámetros, asegurando así su seguridad

Temperature Calibration Report

ACZET

Model no. MB 200
Serial no. M2120057
Ver. no. 1.1.3.25
User ID MAUSAM
Temp cal count 13
Temp cal date 26/04/2017
Temp cal time 01:59PM

Temperature1 100°C:102°C

Temperature2 200°C:200°C

Temp calibration done

26/04/2017 02:30PM
Name:

.....

ABC PHARMA CO.
LAB UNIT 3

26/04/2017 3:00PM

Model no. MB 200
Serial no. M2120057
Ver. no. 1.1.3.25
User ID MAUSAM

Method 19: NACL
PRODUCTION LINE
AFTER FILTERATION

Start of analysis:

Automatic NO
Stability YES
Delay YES
Heating STANDARD
Temp 110°C
Sw-off MANUAL
Stndby OFF
Compile OFF
Init. wt. +3.918g

00:00:30hrs + 0.078 %M
00:01:00hrs + 0.098 %M
00:01:30hrs + 0.102 %M
00:02:00hrs + 0.159 %M
00:02:30hrs + 0.178 %M

Fn1. wt. +3.911 g
00:07:30hrs + 0.178 %M

Last wt. cal 26/04/2017

Last temp cal 31/12/2017

Name:

.....

26/04/2017 03:07PM

Estadísticas

Puede mostrar e imprimir las estadísticas de las últimas 9999 mediciones basadas en cada Método o Lote, lo que hace a este inteligente instrumento ideal para la I&D y para la producción de ambos.

Memoria de cada determinación de humedad

Esta es la característica más versátil de la serie MB, almacena las últimas 1000 determinaciones de humedad, por lo que casi puede hacer que sea ÚNICA y CONFIABLE, ningún otro instrumento puede ofrecer esto.

Impresión de conformidad ISO/ GLP

Ayuda a identificar cómo, cuándo y quién realizó la determinación de humedad. El altamente flexible formato de impresión configurable por el usuario con 4 IDs de usuario hace personalizada y aun así rastrea la conformidad del documento a las normas SOP y GLP, haciendo que la serie MB sea más aceptable en cada industria. Todas las calibraciones exitosas se han enrutado y registrado con números ascendentes. También, el último informe de calibración exitosa almacenado en la memoria lo hace aún más flexible y conveniente.

Con el Nuevo Analizador de Humedad Aczet puede lograr una mayor productividad sin comprometer la calidad en sus desafíos comerciales diarios, ya que es DIVERSA y puede programarse según las necesidades individuales de la persona. No importa si el usuario es de garantía de calidad, fabricación o I&D.

Almacén de datos

Esta característica única ofrece la flexibilidad de elegir el modo almacén de datos según la aplicación del usuario.



Conectividad

¿Tiene que anotar la medición de varias docenas de muestras cada día? Ya no más. Gracias a las interfaces USB estándar, RS 232 y Ethernet, ahora puede transferir sus datos cómodamente a su PC o Imprimirlos directamente en la Impresora de Datos Aczet.

Identificación muestral rastreada

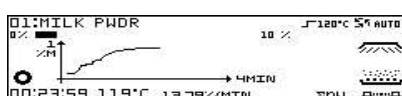
La pantalla gráfica con teclado alfanumérico y teclado PS2 hacen que la interfaz de usuario sea muy fácil para definir el texto específico del usuario para cada muestra.

Aplicación de pesaje:

Use un analizador de humedad porque analizan el contenido de humedad en un método mucho más rápido. Los analizadores de humedad se utilizan en muchas industrias tales como la alimenticia, química, farmacéutica y plástica. La determinación del contenido de humedad en los alimentos es de particular importancia ya que el contenido de humedad influye en la calidad y la vida útil de un producto. La Serie MB es compacta en forma & grande en desempeño. Brinda todas las funciones mayores del análisis de humedad rutinario con las siguientes características. **Conformidad HACCP, FDA, GLP, GMP** & en plantas de tratamiento de aguas residuales.



El almacén **Method Wise** permite al usuario almacenar 25 resultados de determinación de humedad de cada método, puede almacenar tales 40 métodos. Method wise es adecuado para su aplicación en I&D o Garantía de Calidad donde hay más número de diferentes productos (muestras) por analizar.



Gráfica

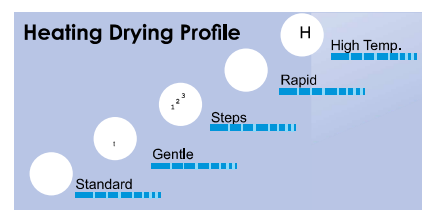
Gracias a la pantalla gráfica, el usuario puede ver el gráfico de actualización automática del proceso de secado con el cambio en el nivel de humedad.

Características como **Weight in assist** y **Standby temperature** ayudan al usuario a mejorar la reproducibilidad al tomar la misma cantidad de peso de muestra y simular estado climático para cada determinación de humedad.

El almacén **Batch wise** permite al usuario crear 100 lotes y almacenar máximo 1000 datos sin restricción en el almacén de datos por lote. Batch wise es adecuado para su aplicación en producción donde hay más número de muestras por analizar para el mismo producto.

Múltiples Unidades de resultados de medición %M, %D, %R (razón), Gm/Lt, %M Atro, %D Atro la hacen más conveniente para cada usuario.

Perfil de calentamiento diverso como calentamiento Standard, Gentle, Rapid, Step & High temperature hace posible analizar cualquier muestra de producto.



Diversos criterios de apagado desde Auto, Manual, Timed, User Defined G/T, User Defined %U/T, Intelligent hacen posible lograr resultados sumamente exactos.



Quiere coincidir con el valor de referencia ?



Humedad : es todo lo que se evapora al calentar

¡Ciertamente!



Kit de calibración de temperatura

La serie CTK 01 opera con precisión y con la más alta exactitud. El termómetro de control se ideó para verificar si la temperatura en la cámara de secado cumple con el valor de temperatura indicado en la pantalla del analizador de humedad.

Funciones:

- Apagado automático que previene la descarga accidental de las baterías.
- Función "HOLD" (bloqueo del valor mostrado).
- Suministro de energía a baterías 3x1.5V. Distintivo CE.

Parámetros técnicos:

Modelo	MB 54	MB 40	MB 50	MB 120	MB 200
Valor de medición					
Lecturabilidad	0.0001%	0.001%	0.001%	0.001%	0.001%
Repetibilidad (de) por ps. De muestra inicial = 2g	0.05%	0.1%	0.1%	0.1%	0.1%
Repetibilidad (de) por ps. De muestra inicial = 10g	0.02%	0.03%	0.03%	0.03%	0.03%
Evaluación					
Unidades de medición en pantalla	%M, %D, %R (razón), Gm/Lt, %M Atro, %D Atro				
Estadísticas	Method wise por cada individuo 40 métodos o Batch wise por cada individuo 100 lotes para los últimos 9999 resultados				
Almacén de datos	Últimos 1000 resultados de determinación de humedad				
Balanza de pesaje					
Peso muestral máx.	50 g	40 g	50 g	120 g	200 g
Peso muestral mínimo	0.2 g	0.2 g	0.2 g	0.2 g	0.2 g
Lecturabilidad	0.1 mg	0.001 g	0.001 g	0.001 g	0.001 g
Tamaño de la bandeja (ømm)	95 mm				
Unidad de secado					
Fuente de calentamiento	Halógena infra roja				
Rango de temperatura	30°C to 175°C				
Incremento de temperatura	1°C				
Perfil de calentamiento	Standard, Gentle, Rapid, Steps, High Temperature				
Criterios de apagado	Auto Manual, Peso/Tiempo Def x Usu, % Unid/Tiempo Def x Usu, Intelligent				
Soporte para usuario					
Desarrollo de método automático	Intelligent				
Memoria de método	40				
Memoria de lote	100				
Designación de método	Alfa numérico				
Número de serie	Sí				
Compilación	Sí (Método de vinculación)				
Temperatura en espera (standby temperature)	30°C to 100°C				
Pantalla	Pantalla gráfica con retroiluminación LED				
Interfaz de datos	RS 232C Bidireccional, USB Ethernet, Ps2				
Impresión	Conformidad GLP / GMP, Configurable por usuario				
Manejo de calidad					
Prueba	Pesaje y calentador				
Peso en asistencia	Sí				
Contraseña	Método, Ajuste, Formato de impresión, Borrado de datos, Calibración, Secado				
Misceláneo					
Suministro de energía	230V/50Hz or 115V/60Hz				
Consumo de energía (watt)	Max 415				
Dimensión de la recámara mm	211 (A) x 342 (F) x 178 (H)				
Peso aproximadamente	5kg				
Dimensión de empaque mm	325 (A) x 390 (F) x 285 (H)				

Accesorios
Opcionales



Halógena infra roja



Plato de aluminio



Kit de temperatura



Impesora estadística



Pesas de prueba



Batería de respaldo

WORLD WIDE MARKETING

ACZET , INC.

1637 Stelton Road, Unit B-5, Piscataway NJ 08854 USA.
Direct: +1-732.777.0900 | Fax: +1-732.777.0901
WhatsApp: +91 9867 811 669
número de llamada gratuita: 1800 997 1440
Email: kaushal.s@aczet.com | infousa@aczet.com

Distribuidor